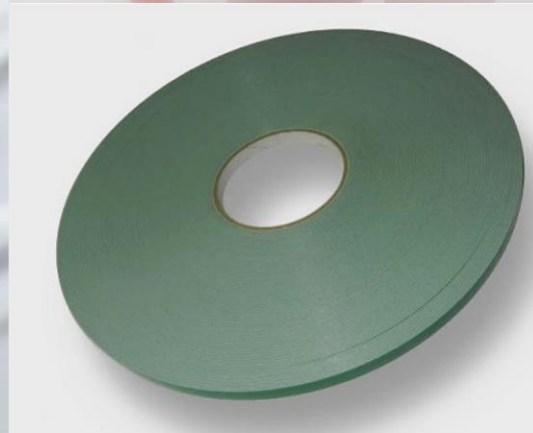





# Двусторонние клеякие ленты (скотчи)






## Пленочные двусторонние ленты ORABOND и HI-BOND

Лента	Образец	Описание	Сила склеивания	Толщина	Ширина*	Длина	t °C
1453LT		Подходит для склеивания панелей, планок, держателей, профилей с гладкими поверхностями, сотового полиэтилена и резины.	21 Н/25 мм через 1 мин, 23 Н/25 мм через 20 мин, 26 Н/25 мм через 24 часа.	0,10 мм	6, 9, 12, 19, 25, 50 мм	50 м	от -40 °C до +70 °C
1392		Предназначена для долговременной фиксации пластиков, картона, дерева, керамики, стекла, лакированных поверхностей и баннеров.	32 Н/25 мм через 1 мин, 36 Н/25 мм через 20 мин, 38 Н/25 мм через 24 часа	0,26 мм	30, 50 мм	50 м	от -40 °C до +70 °C
HB 397F		Предназначена для качественной фиксации таких материалов, как бумага, текстиль, синтетические и металлические пленки, металл, дерево, пластик, стекло, керамика, полимеры, баннеров. Обладает высокой силой сцепления.	24 Н/25 мм через 1 мин, 30 Н/25 мм через 20 мин, 40 Н/25 мм через 24 часа	0,23 мм	6, 9, 12, 15, 30 мм	50 м	от -30 °C до +90 °C

\* Другая ширина возможна под заказ


## Акриловые двусторонние ленты HI-BOND

Лента	Образец	Описание	Сила склеивания	Толщина	Ширина*	Длина	t °C
VST 4050C		Лента предназначена для перманентного соединения таких поверхностей: как металл, стекло, дерево и пластики, обеспечивая абсолютно прозрачный и эластичный клеевой шов.	21 Н/25 мм	0,5 мм	9, 12, 19 мм	33 м	от -40 °C до +150 °C
VST 4100C		Лента повышенной прочности для перманентного соединения деталей. Склеивает металл, стекло, дерево и пластики, заменяя жидкие клеи, сварку и другие методы соединения, образуя эластичный клеевой шов.	27 Н/25 мм	1,00 мм	9, 12, 19 мм	33 м	от -40 °C до +150 °C
VST 6080G		Характерна необычайно высокой силой склеивания. Идеально склеивает металл, стекло, дерево и пластики, заменяя жидкие клеи, сварку и другие методы соединения.	37 Н/25 мм	0,8 мм	6 мм	33 м	от -40 °C до +150 °C

\* Другая ширина возможна под заказ

\* Другая ширина возможна под заказ

## Тканевые клейкие ленты FERMOFLEX


Лента	Образец	Описание	Сила склеивания	Толщина	Ширина*	Длина	t °C
1362		Применяется в оформлении выставочных стендов, а также для временного крепежа различных материалов.	1-я сторона: 16 Н/25 мм 2-я сторона: 8 Н/25 мм	0,29 мм	15, 25, 50 мм	50 м	от -20 °C до +100 °C

## Вспененные двусторонние ленты ORAMOUNT

Лента	Образец	Описание	Сила склеивания	Толщина	Ширина*	Длина	t °C
1812TM		Лента для крепления щитов, планок, кабельных каналов, акрила и различных дисплеев внутри помещения. Оснащение оборудования в торговых залах и на выставках.	>18 Н/25 мм	1,00 мм	6, 9, 12, 19 мм	50 м	от -40 °C до +80 °C
181609		Используется для соединения шероховатых и структурных поверхностей. Лента подойдет для склеивания пластиковых деталей, дисплеев, оргстекла, крючков, держателей, табличек.	>18 Н/25 мм	1,60 мм	6, 12, 19 мм	33 м	от -40 °C до +80 °C
1813 K3		Рекомендуется для фиксации зеркал в мебельной промышленности, а также крючков, держателей и т. д.	17 Н/25 мм через 1 мин, >18 Н/25 мм через 20 мин, >18 Н/25 мм через 24 часа	1,10 мм	6, 12, 19, 24, 38 мм	50 м	от -40 °C до +80 °C
1824 L5		Основные сферы использования: монтаж профилей, креплений и планок в приборостроении, закрепление на длительный срок декоративных планок, эмблем в автопромышленности.	16 Н/25 мм через 1 мин, 17 Н/25 мм через 20 мин, 20 Н/25 мм через 24 часа	0,9 мм	19	66 м	от -40 °C до +95 °C

\* Другая ширина возможна под заказ

## Трансферные клейкие ленты ORAFILM

Лента	Образец	Описание	Сила склеивания	Толщина	Ширина	Длина	t °C
1375S		Самоклеющаяся отделка любого рода табличек, декораций, вертикальных щитов и дисплеев, для которых большое значение имеет высокий уровень прочности на сдвиг и прочности сцепления. Для крепления металлов, акрилов, поликарбоната и т.д.	15 Н/25 мм через 1 мин, 18 Н/25 мм через 20 мин, 20 Н/25 мм через 24 часа	0,06 мм	610 мм	914 м	от -40 °C до +170 °C

### Инструкция по применению

1. Убедитесь, что склеиваемые поверхности абсолютно чистые (без жира и пыли).
2. Склеиваемые поверхности должны быть сухими и не должны осыпаться.
3. Наилучшим средством для очистки является растворитель, а именно изопропиловый спирт, который наносится куском чистой ткани.
4. Необходимо соответствующее давление на склеиваемые поверхности для оптимальной адгезии. Стандартное давление, обеспечивающее оптимальное соединение клеящего материала — 15 фунт/кв. дюйм + 100 кПа.

5. Клеящий материал чувствителен к давлению, и лучшие результаты достигаются при максимальном контакте поверхностей под давлением.
6. У акриловых скотчей 50% силы связи достигается через 20 минут, 90% — через 24 часа, а 100% — через 72 часа. Избегайте значительных нагрузок на склеиваемые поверхности сразу же после нанесения клеящего материала.
7. Рекомендуемые температуры нанесения клейких лент — от +20 °C до +36 °C.
8. Минимальная температура нанесения клеящего материала не должна быть ниже +10 °C.

9. Определенные поверхности должны быть обработаны грунтовкой или герметиком, например, пористые поверхности (гипс и бетон), а также абсорбирующие поверхности (необработанные дерево и ткани).

10. Металлы с окисляющейся поверхностью, например, алюминий, медь и латунь, предварительно должны быть загрунтованы или отшлифованы. Возможно, также потребуется обработка поверхностей низкой энергии, например ПП.